



销售部:

GVG - Gröditz Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

# 1.2316 mod VICTORY ESR

Page 1 of 2

## 电渣重熔 Electro-slag-remelting (ESR)

### 主要特性

- 耐腐蚀性得到改良的塑料模具钢
- 预硬模具钢
- 比W.1.2316抛光性能更好及组织更均匀
- 良好的耐磨性及韧性
- 良好的热强性
- 横截面硬度均匀
- 机械加工性能得到改良
- 焊接性能得到改良
- 杂质含量极低

### 主要应用

- 适用于强腐蚀性塑料环境的工具
- 适用于强腐蚀性塑料环境的模具

### 化学成分%

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
~0.26	~0.40	~0.90	~15.0	~1.0	~0.70

### 物理性质

热膨胀系数	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C]
[10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	10.4	10.8	11.2	11.6	11.9
热传导性	20 °C	350 °C			
[W/(m x K)]	17.2	21.0			

### 超声波检验

ASTM A388 - FBH max. 3 mm (1/8 inch) 或者  
SEP 1921 – test group 3 – class E , e 或者 按客户要求

### 纯净度

按照ASTM E45 方法A, A硫化物 ≤ 0.5 ; B氧化物、C硅酸盐、D球状氧化物各 ≤ 1  
或 DIN 50602- K1 ≤ 10 或 按客户要求

### 出厂状态

预硬

### 运用状态

预硬至28-32 HRC 或者按客户要求

### 钢材结构

均匀细小的马氏体组织

销售部:

GVG - Gröditz Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

# 1.2316 mod VICTORY ESR

Page 2 of 2

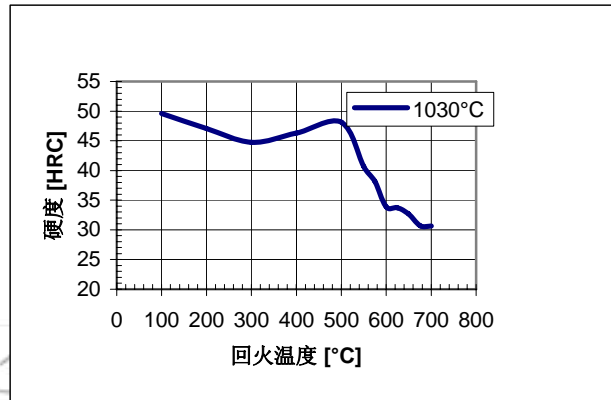
## 热处理

锻造	软化退火	淬硬	回火
1100 – 900 °C	800 – 820 °C	1010 – 1040 °C	600 – 700 °C

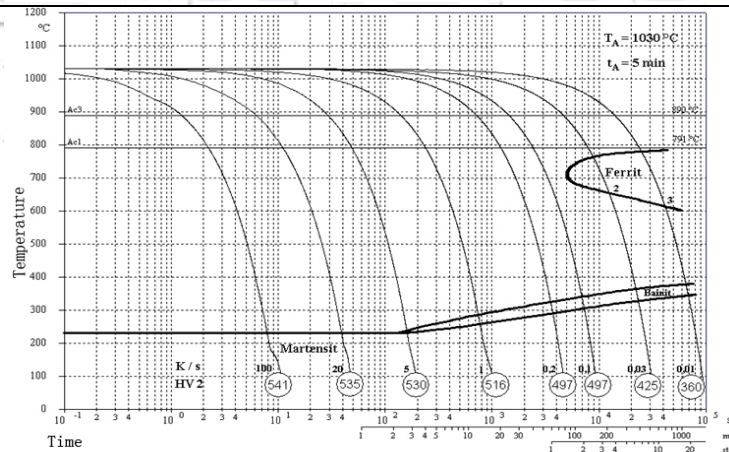
## 回火图

HRC

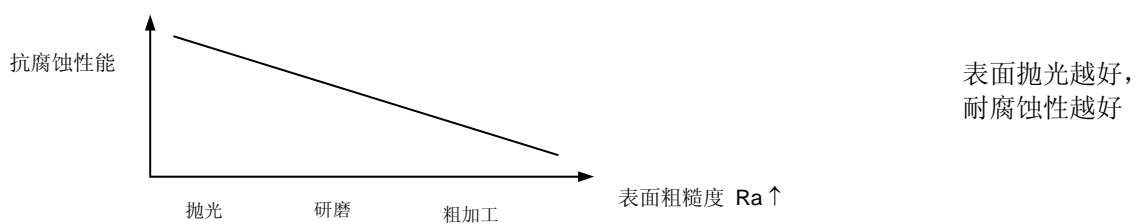
试样直径为25 x 50 mm长  
 油淬温度为 1030 °C



## CCT图



## 注释



## 尺寸规格

圆钢直径至600 mm      或者  
 模块厚度至400 mm      或者      按客户要求

资料中的叙述和数据为典型例子, 我们对此不做担保。对材料, 品质和/或性能上的改良, 我们保留最终解释权。