



## 销售部:

GVG - Gröditz Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

## 1.2714

Page 1 of 2

## 常规熔炼 (EF+LF+VD)

## 主要特性

- 油淬及气淬塑料模具钢，拥有良好的淬透性
- 良好的韧性
- 抗热性能良好，也适合应用于冷作工具钢
- 适合于表面处理（如镀铬）
- 良好的抛光性能

## 主要应用

- 大型锻模
- 锻造鞍
- 热切刀片
- 挤压工具，支撑工具，模架。
- 应用于热塑性的塑料处理的大型模具
- 压轴
- 扣环

## 化学成分%

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
~0.55	~0.25	~0.75	~1.00	~0.40	~1.60	~0.08

## 物理性质

热膨胀系数 [10 <sup>-6</sup> m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C]
	12.5	13.1	13.4	13.9	14.0
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	350 °C	700 °C		
	36.0	36.8	36.0		

## 超声检验

ASTM A388 - FBH max. 6 mm (1/4 inch) 或者

SEP 1921 – test group 3 – class C , c 或者 按客户要求

## 纯净度

按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5, B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2  
或者 DIN 50602– K4 ≤ 30 或者 按客户要求

## 出厂状态

软性退火，硬度最大至248 HB 或者 调质预硬

## 运用硬度

36 - 52 HRC

## 钢材组织

精细贝氏体组织

销售部:  
 GVG - Gröditz Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich  
 电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50  
 邮箱: [vertrieb@stahl-groeditz.de](mailto:vertrieb@stahl-groeditz.de) • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

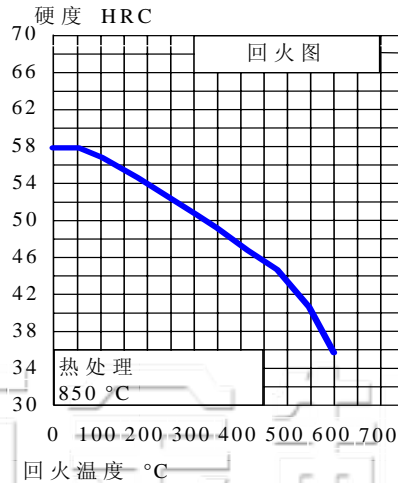
# 1.2714

## 热处理

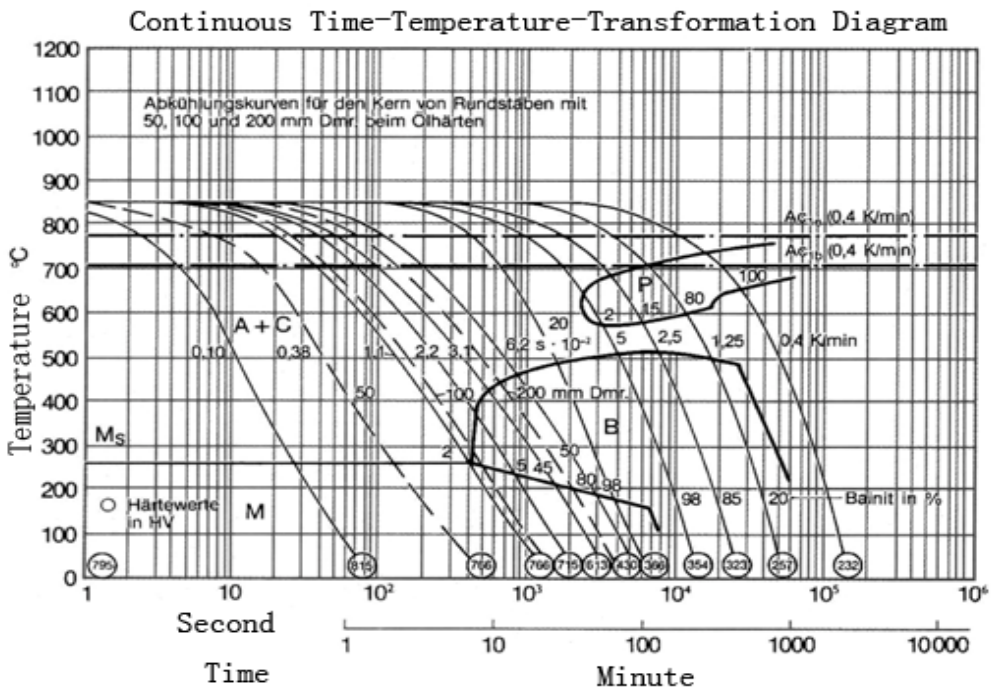
锻造	软性退火	淬硬	回火
1100 – 850 °C	650 – 700 °C	830 – 870 °C	300 – 600 °C

## 回火图:

HRC  
 试样直径为25 x 50 mm  
 油淬温度为850 °C



## CCT图



## 尺寸规格

圆钢直径至1200 mm 或者  
 模块厚度至1000 mm 或者 按客户要求