



销售部:

GVG - Gröditzer Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2767

Page 1 of 2

常规熔炼 (EF+LF+VD)					
主要特性					
<ul style="list-style-type: none"> — 油淬及气淬高韧性模具钢 — 拥有良好淬透性 — 淬火变形量小 — 良好的抛光性能 					
主要应用					
<ul style="list-style-type: none"> — 重型高韧性压印模 — 需高应力成形模 — 重型冷作工具 — 剪切刀具 — 需高硬度及高韧性之塑胶模 					
化学成分%					
C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
~0.45	~0.25	~0.35	~1.25	~0.20	~3.90
物理特性					
热膨胀系数 [10 ⁻⁶ m/(m x K)]	20-100 °C	20-200 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C
	11.8	12.5	12.8	13.1	13.4
热传导性 [W/(m x K)]	20 °C	200 °C	300 °C		
	28.0	30.0	31.5		
超声检验					
ASTM A388 - FBH max. 5 mm (1/5 inch) 或者					
SEP 1921 – test group 3 – class D, d 或者 按客户要求					
纯净度					
按照ASTM E45方法A, A硫化物≤ 1.5, B氧化物、C硅酸盐和D球状氧化物各≤ 2					
或者 DIN 50602– K4 ≤ 30					
或者 按客户要求					
出厂状态					
退火硬度最大至285 HB					
运用状态					
50 - 54 HRC					
钢材组织					
热处理后细小的马氏体组织					

销售部:

GVG - Gröditz Vertriebsgesellschaft mbH • Halskestrasse 23-25 • D-47877 Willich

电话: +49 (0)2154 9415-0 • 传真: +49 (0)2154 9415-50

邮箱: vertrieb@stahl-groeditz.de • 公司网址: <http://www.stahl-groeditz.de>

1.2767

Page 2 of 2

热处理

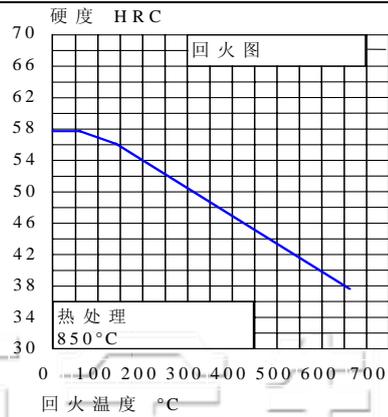
锻造	软性退火	淬硬	回火
1050 – 850 °C	610 – 650 °C	840 – 870 °C	#

回火图

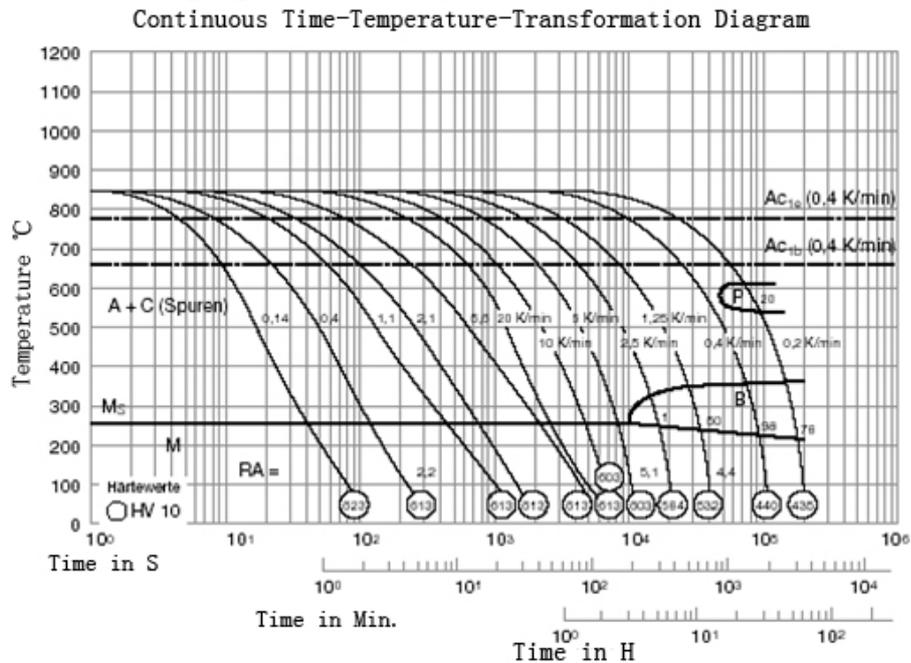
HRC

试样直径为25 x 50 mm长

油淬温度为850 °C



CCT图



尺寸规格

圆钢直径至750 mm

或者

模块厚度至500 mm

或者 按客户要求